

# Caissons de filtrations type CFS100 et CFS100HEPA

Dans tous les locaux où des travaux sont réalisés, la concentration de poussières est toujours très importante et cela affecte non seulement les ouvriers, mais également les utilisateurs des lieux voisins. Une concentration élevée de poussière est produite lors de l'utilisation de machines, comme lors de travaux de projection, de perçage, de démolition, mais également lors de la préparation de mortier sec ou de colle pour carrelages. Souvent, la poussière reste durant plusieurs heures dans l'air respiré. Les purificateurs d'air sous-pression de la série CFS sont la solution idéale pour l'aspiration de l'air et le nettoyage de zones de travail polluées.

Ces appareils professionnels, équipés d'un boîtier métallique robuste, ont été spécialement conçus pour une utilisation quotidienne sur les chantiers. Les roulettes caoutchoutées en acier inoxydable et avec freins d'immobilisation facilitent le transport et apportent une bonne stabilité. La modularité du système de filtration permet de composer la combinaison de filtres idéale à chaque degré de pollution. Le nettoyage de l'air ambiant pollué est effectué par une circulation sous vide. Le ventilateur du purificateur produit une dépression et aspire l'air pollué, qui traverse le système de nettoyage et ses modules filtrants.

Selon la configuration du système, celui-ci permet la filtration de poussières grossières et fines (pré-filtre), de gaz et odeurs (filtre à granulés à large spectre ou filtre à charbon actif) et de bactéries et virus (filtre pour particules en suspension). Quand la purification est terminée, l'air filtré est ensuite rejeté dans l'air ambiant.

Lors de l'utilisation des modèles CFS sur chantiers très pollués, le purificateur peut être installé à l'extérieur de la pièce où les travaux ont lieu, pour garantir une évacuation plus efficace. Les locaux sont alors calfeutrés et l'évacuation de l'air vicié, ainsi que l'alimentation de l'air purifié, peuvent être effectuées par des tuyaux d'air. Equipé d'un manomètre différentiel pour vérifier le degré d'encrassement des filtres.

## Données techniques

Débit d'air 4000 m<sup>3</sup> / h à air libre

Max. 400 Pa de pression d'air

Tension 230 V / 50 Hz (2,2 A)

Puissance absorbée 0,49 kW

Fusible recommandé 10 A

Dimensions L x P x H 1010 x 720 x 800 mm

Poids (sans filtre) 70 kg

Classe IP 54

Vitesse 1350 tr / min

Niveau sonore 71 dB (A) (soufflage libre)

Raccord de tuyau (en option) ø 450 mm

Filtres CFS100F filtre G4 cassette et sac filtre F7

Filtres pour G4/F7cassette CFS100H / fin et filtre HEPA H13

Manomètre différentiel pour contrôle d'encrassement



## Filtres pour purificateurs CFS100 et CFS100HEPA

Filtre à poussières type G4

Filtre pour poussière fine type sac F7

Filtre pour HEPA H13 cartouche filtrante pour TFS50 HEPA

F  
I  
L  
T  
R  
A  
T  
I  
O  
N