

Déshumidificateur Thermobile gamme Dry

AVANTAGE

- . Appareils très performants
- . Châssis robuste en acier galvanisé, recouvert d'une peinture en résine époxy
- . Grandes roues permettant les déplacements faciles même en terrain accidenté ou sur chantier (à exception du DRY 26).
- . Filtre à air en polyuréthane, lavable et facilement remplaçable
- . Grand réservoir d'eau avec possibilité d'évacuation directe par tuyau
- . Livrés de série avec 6 m de câble

CARACTERISTIQUES

- . Compresseur rotatif monté sur silenbloc
- . Evaporateur en aluminium, d'où économie d'énergie
- . Condensateur en cuivre, longévité et entretien facile
- . Panneau de contrôle simple d'utilisation
- . Compteur horaire
- . Hygrostat intégré

APPLICATIONS

- . Séchage de caves, halles et archives inondées
- . Séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...gros œuvre)
- . Séchage de pièces humides
- . Le séchage des sous-sols inondés, des halls et des espaces d'archivage.
- . Séchage des projets de travail structurales.



DRY44



DRY62



DRY96

Modèle	Largeur	Longueur	Hauteur	Poids
DRY44	48 cm	45 cm	96 cm	39 Kg
DRY62	56 cm	72 cm	93 cm	45 Kg
DRY96	56 cm	70 cm	90 cm	57 Kg

Modèle	Puissance Min/max.	Voltage	Réservoir litres	Volume traité	L/24h à 32° 90%HR	L/24h à 30° 80%HR	Plage de fonctionnement	Plage de fonctionnement
DRY44	900 W	220/1	8	450m3	44 l	36 l	7 à 35°C	35-98 %HR
DRY62	970 W	220/1	14	550m3	62 l	52 l	7 à 35°C	35-98 %HR
DRY96	1660 W	220/1	14	1000m3	96 l	80 l	7 à 35°C	35-98 %HR