

Humidificateur à évaporation grande capacité TEDDINGTON

HTF 500 avec télécommande et sonde d'humidité sans fil

Humidificateur d'air professionnel à vapeur froide robuste et puissant adapté aux locaux recevant du public

L'humidificateur d'air HTF500 Professional est l'appareil idéal pour atteindre un niveau d'humidité optimal dans les grands espaces jusqu'à 900 m³. Cet humidificateur d'air ne se contente pas de créer un climat intérieur confortable, il assure également une régulation climatique adéquate pour le stockage et la conservation des matériaux. Les sols en bois dur coûteux, les meubles de valeur ou les antiquités bénéficient d'un niveau d'humidité adéquat. L'humidificateur d'air HTF500 Professional est idéal pour les musées, les bibliothèques, les studios de musique et les galeries d'art. Les installations techniques telles que les centres informatiques, les centres d'appel et les établissements médicaux peuvent profiter de la polyvalence de cet appareil professionnel. Le boîtier synthétique de l'humidificateur d'air HTF500 Professional est non seulement facile à nettoyer et à entretenir, mais il est également facile à transporter grâce à sa conception légère et à ses roues intégrées.

L'humidificateur d'air mobile HTF500 Professional est un appareil d'humidification de l'air de grande puissance pour les grands espaces qui fonctionne selon le principe de l'évaporation et qui est conforme aux normes et exigences professionnelles. Il vous impressionnera par sa technologie moderne et son efficacité, ainsi que par son fonctionnement extrêmement silencieux, son grand réservoir d'eau de 50 litres et son design de haute qualité. Équipé d'un système de contrôle électronique, d'un interrupteur d'humidité et d'une télécommande infrarouge, le HTF500 Professional est capable de fonctionner automatiquement et est protégé contre les modifications de paramètres non autorisées. Avec son design neutre et un choix de trois couleurs extérieures différentes, l'humidificateur d'air HTF500 Professional offre le moyen le plus attrayant de réguler l'humidité de manière professionnelle et de créer un climat intérieur optimal pour répondre à vos besoins spécifiques. Grâce à une multitude d'accessoires optionnels, comme un filtre anti-germes UV, un raccordement direct à l'eau et une pompe de rinçage, aucun besoin ne restera insatisfait. Tout simplement professionnel !

Fonctionnement :

Tout est sous contrôle - Le panneau de contrôle bien structuré vous montre tout ce que vous devez voir. Et grâce à la télécommande facile à utiliser, vous pouvez modifier les réglages du débit d'air et les valeurs d'humidité de l'air en fonction de vos besoins. Il est impossible à des personnes non autorisées de modifier les réglages.

Équipement spécial en option :

Une lampe UV : tue les germes et les bactéries. La lampe à basse pression au mercure utilisée dans nos appareils fonctionne dans la gamme des UV-C dont la longueur d'onde tue la plupart des micro-organismes. De cette manière, l'eau de l'humidificateur est désinfectée efficacement et entre dans la circulation d'eau de l'appareil avec un nombre considérablement réduit de germes.

La cartouche de conversion du calcaire : modifie la structure moléculaire du calcaire de manière à ce qu'elle ne puisse plus former de dépôts à la surface dans l'humidificateur.

Des aimants permanents sont utilisés pour générer un champ magnétique le long duquel l'eau est transportée dans l'humidificateur. Ainsi, de l'eau propre et décalcarié, avec un nombre de germes considérablement réduit, est continuellement acheminée vers le filtre.

Dispositif d'alimentation automatique : En raccordant l'humidificateur d'air HTYF500 à la conduite d'eau, il n'est plus nécessaire de le remplir manuellement. Le remplissage se fait pour vous par une vanne magnétique à commande électronique qui alimente automatiquement l'alimentation en eau lorsque le niveau d'eau minimum est atteint et l'arrête au niveau maximum.

Dispositif de nettoyage (Rinçage) : Cette option vous donne la possibilité de remplacer l'eau dans le réservoir de manière simple et pratique. Les dépôts de calcaire et de saleté sont ainsi réduits au minimum. Une pompe de rinçage séparée expulse l'eau résiduelle du réservoir afin qu'elle puisse être remplacée par de l'eau douce provenant d'un raccordement direct. Le rinçage peut être lancé soit manuellement, à l'aide de la télécommande, soit automatiquement, à des intervalles pouvant être réglés et modifiés à tout moment entre 1 et 7 jours. Vous réglez vous-même les intervalles de rinçage automatique sur le panneau de commande.

Capteur d'eau de sécurité : En option, un capteur d'eau externe peut être connecté au contrôleur de l'humidificateur de grand volume HTF500 Professional.

Le capteur est placé sous l'humidificateur (recommandé en combinaison avec le réservoir de collecte de sécurité) et réagit immédiatement en cas de fuite d'eau non contrôlée. L'appareil cesse de fonctionner et vous êtes averti de la fuite par un signal acoustique et un message d'erreur sur l'écran du HTF500.



Caractéristiques générales

Filtration de l'air : oui

Humidification à 25°C 20% H.R. : 2,6 L/h

Garantie Constructeur : 2 ans

Vitesse de ventilation : 4, automatique

Filtre à air : oui

Débit d'air : 900 m³/h

Alimentation électrique : 230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni

Régulation : Avec sonde hygrométrie sans fil

Roulettes : 4

Puissance électrique : 95 W

Redémarrage auto après coupure électrique : oui

Niveau sonore à 1 mètre : 32 à 44 dBA selon vitesse

Capacité du réservoir d'eau : 50 Litres

Visualisation du niveau d'eau : oui

Certifié CE : Oui

Dimensions et poids :

Hauteur : 620 mm - largeur 755 mm - Longueur 365 mm

Poids : 24 kg

Options :

Bac de rétention d'eau de sécurité

Kit d'alimentation en eau automatique

Kit de rinçage périodique automatique

Kit de sécurité manque d'eau

Lampe ultra violet de stérilisation

Flexible d'alimentation en eau de sécurité

Plenum de soufflerie pour gaine