

Rafraîchisseur Adiabatique Professionnel Gamme HHB

Rafraîchisseur adiabatique grand volume HHB

La climatisation par évaporation ou autrement dit refroidissement adiabatique.

Le principe est le suivant : si de l'air chaud et sec traverse un filet d'eau, il en provoque l'évaporation. La chaleur nécessaire à la vaporisation d'eau étant extraite de l'air. Celui-ci se refroidit.

Il s'adapte bien pour rafraîchir des zones ponctuelles dans des ateliers, et surtout pour le rafraîchissement de l'air dans les tentes et salle de fêtes. La sensation de confort est réelle grâce à la différence de température avec l'air extérieur (jusqu'à 10°).

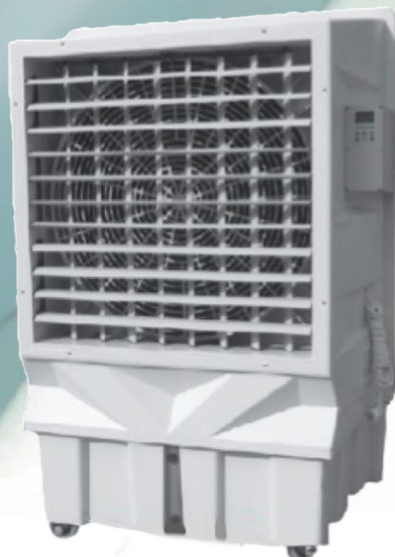
Votre tente peut garder ses portes ouvertes et l'air vicié est constamment remplacé par de l'air neuf.

Cet Appareil à vitesse variable et haut débit possède un réservoir de 100 litres ce qui le rend autonome durant plusieurs heures.

- 7 à 10 fois plus économique qu'un système de climatisation
- au-dessus de 30C° le delta de température peut atteindre +/- 16C°
- Portable et durable, ne nécessite pas de fréon dangereux.
- Refroidissement local, économie d'argent et d'énergie

Caractéristiques : - Haute puissance frigorifique; quasi sans entretien; l'eau est l'agent réfrigérant; passe par une porte.

Applications : Refroidissement des garages, concessions automobiles, grands locaux, structures d'évènement, hangar, chaîne de production ...



Caractéristiques techniques :

Modèle HHB70

- Puissance électrique : 150 watts 230/1 50Hz
- Débit variable de 0 à 7000 m3/h
- Réservoir d'eau de 70 litres
- consommation d'eau de 5 à 6l/h
- Dimensions : h1320 x L840 x p560
- Poids 34 Kg vide
- Prise d'eau pour un branchement en continu
- Remplissage automatique
- Niveau sonore 54 dB
- Capacité frigorifique de 50 à 60 m2
- Ventilateur Axial

Modèle HHB120

- Puissance électrique : 450 watts 230/1 50Hz
- Débit variable de 0 à 12000 m3/h
- Réservoir d'eau de 80 litres
- consommation d'eau de 8 à 10l/h
- Dimensions : h1310 x L935 x p560
- Poids 45 Kg vide
- Prise d'eau pour un branchement en continu
- Remplissage automatique
- Niveau sonore 65 dB
- Capacité frigorifique de 80 à 100 m2
- Ventilateur Axial

Modèle HHB180

- Puissance électrique : 550 watts 230/1 50Hz
- Débit variable de 0 à 18000 m3/h
- Réservoir d'eau de 100 litres
- consommation d'eau de 10 à 15l/h
- Dimensions : h1510 x L1130 x p680
- Poids 58 Kg vide
- Prise d'eau pour un branchement en continu
- Remplissage automatique
- Niveau sonore 70 dB
- Capacité frigorifique de 100 à 150 m2
- Ventilateur Axial