

Rafrâchisseur Adiabatique Industriel KM22 avec pré-filtration



Domaines d'utilisation

- Convient à tout type d'industrie en environnement poussiéreux ou non.
- Alimentation en eau automatique ou manuelle.



Filtration G4



LAMPE UV intégrée

- Désinfection des bactéries, virus, champignons et moisissures

Raccordement en eau 1/2"

Idéal pour

Usines

Halls de stockage

Evènementiel

Serres

Garages

Ateliers

Entrepôts

Données techniques

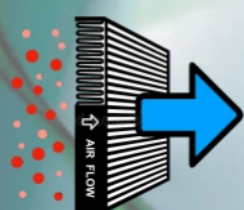
Débit Max.	m ³ /h	22 000
Alimentation électrique	V/Hz	220-240 / 50
Surface traitée	m ²	jusqu'à 250m ²
Contenance eau	L	130
Consommation d'eau	L/h	10 - 15
Intensité nominale	A	4.5
Alimentation en eau		auto ou manuelle
Dimensions (l x L x h)	mm	1120 x 640x 1600
Poids	kg	50
Puissance	W	640
Contrôle niveau réservoir		OUI
Niveau sonore max	dB	58/64/66

Particularités

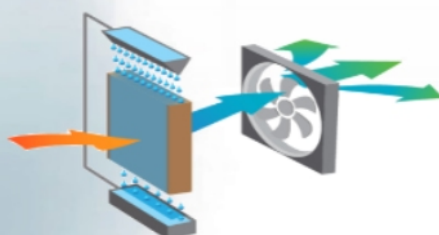
- Filtration des poussières (Filtre G4)
- Refroidissement par évaporation sans brumisation
- Vitesse réglable (3 vitesses)
- Fonction minuteur pour démarrage et arrêt automatique

Avantages

- Silencieux, compact et mobile
- Économique et écologique
- Nettoyage facile et faible entretien
- Efficacité de refroidissement élevée
- Grand volume d'air
- Plug & play



Filtration G4



DISPOSITIF UV
ANTIBACTÉRIEN INTÉGRÉ