Rafraîchisseur Adiabatique Industriel KM12 avec pré-filtration

Nos rafraîchisseurs KM refroidissent l'air en faisant passer un flux chaud à travers un panneau humidifié, provoquant l'évaporation de l'eau. Ce processus abaisse la température sans projection de gouttelettes. Plus l'air est chaud et sec, plus le refroidissement est efficace. Ils offrent un grand confort, même dans des espaces difficiles à climatiser, mais ne conviennent pas aux petits volumes fermés.

Une technique de filtration et de purification d'air révolutionnaire pour une performance optimale. Avec notre technique de filtration Pureflow, nous avons développé une technologie de filtration et de purification brevetée qui améliore significativement la performance et la durabilité de nos rafraîchisseurs adiabatiques mobiles même dans des ambiances fortement chargées en poussières.

Compacts et légers, les KM sont très faciles à déplacer. Leur largeur réduite autorise leur passage à travers les portes les plus étroites. Leur carrosserie anti-corrosion en plastique injecté traité anti-UV est très résistante, permettant des déplacements fréquents sans dommages.

Remplissez le réservoir, branchez sur du 230V, et profitez d'un air rafraîchi. Dotés d'un tableau de commande et d'une télécommande, ils offrent 3 vitesses, une ventilation seule ou avec rafraîchissement, ainsi qu'une fonction balayage pour une diffusion optimale.

Les KM possèdent un réservoir de grande capacité offrant une autonomie prolongée, avec une jauge pour un contrôle facile du niveau d'eau. Tous peuvent être remplis manuellement. Nos modèles KM 12, 22E, 30 et 48 disposent également d'un raccord pour un remplissage automatique par flotteur. Une lampe UV intégrée élimine bactéries, virus, champignons et moisissures.

Ne réclamant qu'un peu d'eau et de courant électrique, les KM consomment jusqu'à 80% d'énergie en moins qu'une climatisation avec gaz réfrigérant.
De plus, leur mise en œuvre ne réclame aucune installation coûteuse, économique à l'achat et à l'usage, facile à recycler, ils représentent la solution la plus économique et la plus respectueuse de l'environnement pour rafraichir efficacement des zones pouvant atteindre plus de 400m2 par appareil durant la saison chaude.

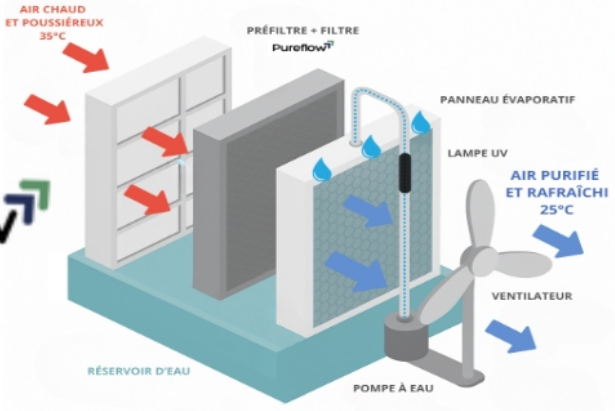
Housse de protection et d'hivernage
Poignée pour un déplacement facile de l'appareil
Pompe nouvelle génération
Filtration des poussières (Filtre G4)
Refroidissement par évaporation sans brumisation
Vitesse réglable (3 vitesses) Mode oscillation du flux d'air
Fonction minuteur pour démarrage et arrêt automatique
Silencieux, compact et mobile Économique et écologique
Nettoyage facile et faible entretien
Efficacité de refroidissement élevée
Grand volume d'air
Plug & play

LAMPE UV intégrée

- Désinfection des bactéries, virus, champignons et moisissures

Principe ecologique

Pureflow



Débit max : 12000 m3/h
Alimentation électrrique : 220/1 50Hz
Surface traitée : 150 m2
Réservoir : 70 litres
Consom. en eau +/- 8 à 10 L/h
Alimentation en eau : auto ou manuel
Dimensions : 925x580x1440
Poids à vide 45 Kg
puissance : 440 watts
Contrôle de niveau d'eau : oui
Niveau sonore max : 54/58/63 dB
Raccordement en eau : 1/2"

TSN
Av. de Levis-Mirepoixlaan, 76 - Bruxelles 1090 Brussel Tel: 02/420 20 90 - Fax: 02/424 10 92 Website: www.tsn.be - Email: info@tsn.be