Déshumidificateur Thermobile DRY 96

Grâce à sa carrosserie métallique et ses deux grosses roues caoutchoutées, le Dry96 est l'appareil idéal pour les chantiers, les assèchements, les garages, locaux industriels, caves...
Le déshumidifi cateur Dry 96 est un appareil puissant et très simple à utiliser. Grâce à son bouton de réglage de l'humidité relative graduée, il est facile d'ajuster le taux d'hygrométrie en fonction du niveau désiré, voire de sélectionner le fonctionnement permanent.
Il est également équipé d'un compteur horaire et d'un câble d'alimentation électrique de 6 mètres, très pratique sur les chantiers et pour la location.
L'eau condensée est recueillie dans un bac de grande contenance, mais peut également être vidangée en permanance via le raccord fourni.

Avantages

Appareils très performants. Châssis robuste en acier galvanisé, recouvert d'une peinture en résine époxy.
Il possède des grandes roues permettant les déplacements faciles même en terrain accidenté ou sur chantier.
Un fi ltre à air polyurethane, lavable et facilement remplaçable.
Uun grand réservoir d'eau avec possibilité d'évacuation directe par tuyau.
Dry 44-62-96 livrés de série avec 6 m de câble.

Caractéristiques

Compresseur rotatif monté sur silenbloc.
Evaporateur en aluminium, d'où économie d'énergie.
Condensateur en cuivre, longévité et entretien facile.
Panneau de contrôle simple d'utilisation.
Compteur horaire.
Hygrastat intégré.



Applications

Séchage de caves, halles et archives inondées.
Séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...gros oeuvre).
Séchage de pièces humides.

Caractéristiques générales

Filtration de l'air : oui
Compteur horaire : oui
Couleur façade : Rouge et noir
Poignée intégrée : oui
Garantie Constructeur : 2 ans
Puissance électrique : 1480 W / 6,4
Débit d'air : 1000 m³/
Alimentation électrique : 230 V (Ph+N) câble 6 m avec prise fourni
Fréquence : 50 Hz
Construction : Acier Galvanisé peint
Roulettes : 2
Poignée de transport : Oui
Déshumidifi cation à 32°C - 90% H.R. : 96 L/jour
Déshumidifi cation à 30°C - 80% H.R. : 80 L/jour
Déshumidifi cation à 27°C - 80% H.R. : 60 L/jour
Déshumidifi cation à 27°C - 60% H.R. : 30 L/jour
Fluide frigorigène : R410A
Capacité du réservoir d'eau : 14
Certifi é CE : Oui

Dimensions et poids :

Hauteur 1000 mm - Largeur 650 mm - Profondeur 580
Poids : 56 kg

Limites de fonctionnement :

Température ambiante : 7 - 35 °C
Hygrometrie ambiante : 35 - 98 %





Option pompe



CE



TSN
Av. de Levis-Mirepoixlaan, 76 - Bruxelles 1090 Brussel Tel: 02/420 20 90 - Fax: 02/424 10 92 Website: www.tsn.be - Email: info@tsn.be